

FLAT | FLIP

ŁĄCZNIK DO TARASÓW

NIEWIDOCZNY

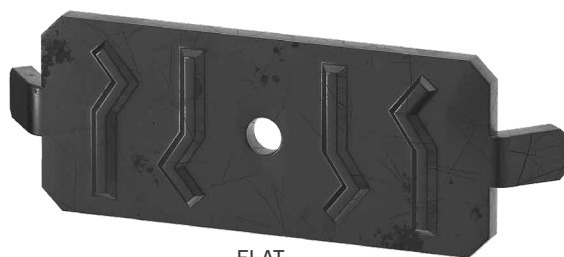
Łączenie całkowicie niewidoczne. Wersja z aluminium z czarną powłoką zapewnia doskonały efekt estetyczny; wersja ze stali ocynkowanej oferuje wysoką skuteczność przy ograniczonych kosztach.

SZYBKI MONTAŻ

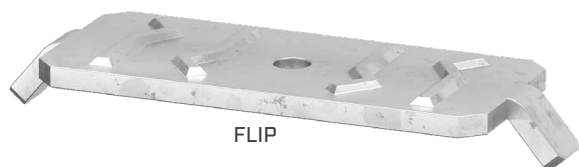
Prosta i szybka instalacja dzięki mocowaniu tylko na jeden wkręt i zintegrowanej wypustce dystansowej zapewniającej precyzyjne wykonanie fug. Doskonały do stosowania z profilem dystansowym PROFID.

FREZOWANIE SYMETRYCZNE

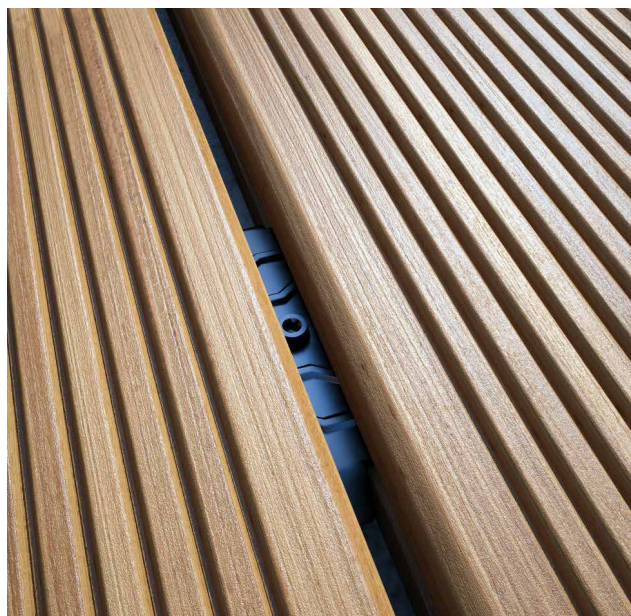
Umożliwia montaż desek niezależnie od ustawienia kierunku obrotu frezu (frezowanie symetryczne). Posiada karbowaną powierzchnię, która zwiększa wytrzymałość mechaniczną.



FLAT

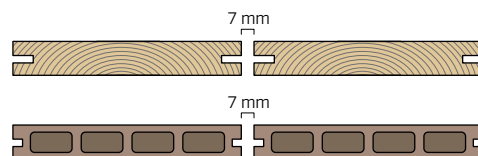


FLIP



CALCULATION TOOL

DESKI



MOCOWANIE NA



drewno



WPC



aluminium

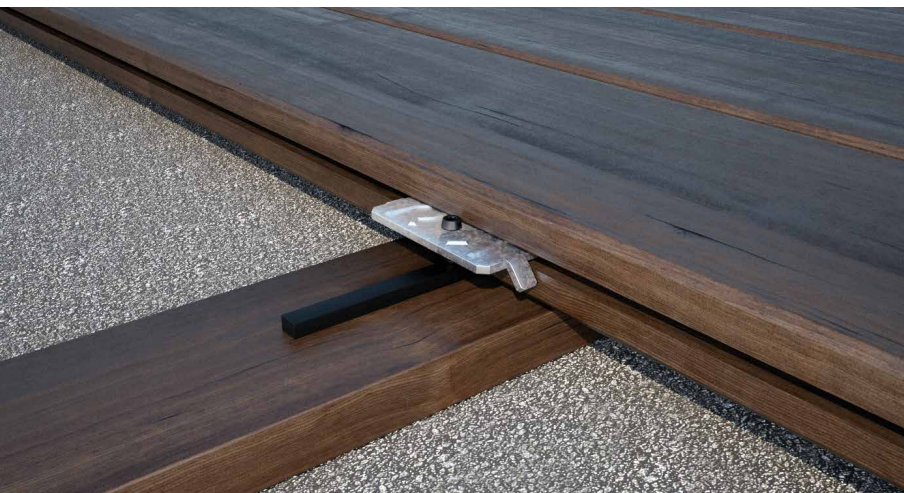
MATERIAŁ



aluminium z kolorową powłoką organiczną



stal węglowa cynkowana elektrolitycznie



POLA ZASTOSOWAŃ

Użytkowanie w środowisku zewnętrznym. Mocowanie desek drewnianych lub WPC z frezowaniem sympatrycznym do spodniej części konstrukcji z drewna, WPC lub aluminium.

KODY I WYMIARY

FLAT



KOD	materiał	P x B x s [mm]	szt.
FLAT	aluminium czarne	54 x 27 x 4	200

KKT COLOR

mocowanie w drewnie i WPC do FLAT i FLIP



d ₁ [mm]	KOD	L [mm]	szt.
5 TX 20	KKTN540	40	200

FLIP



KOD	materiał	P x B x s [mm]	szt.
FLIP	stal ocynkowana	54 x 27 x 4	200

KKA COLOR

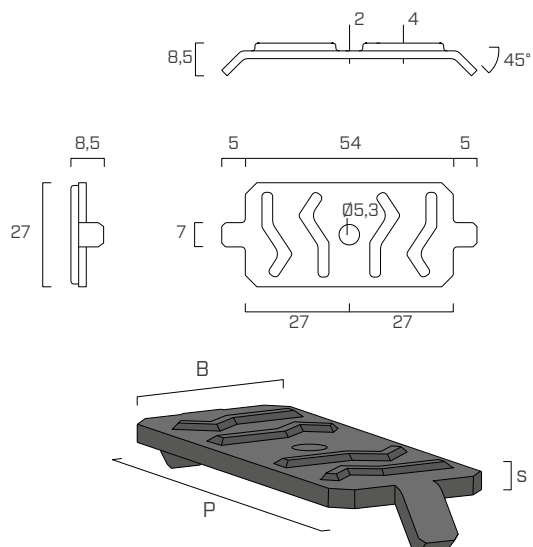
mocowanie w aluminium do FLAT i FLIP



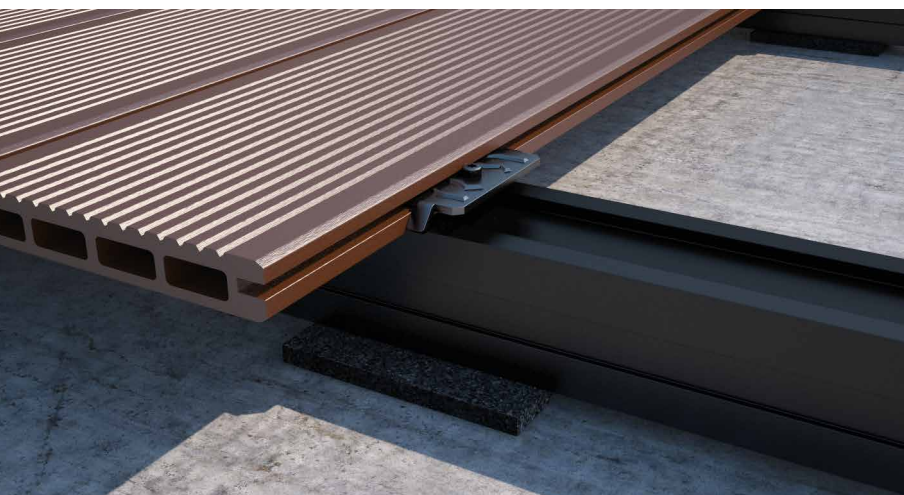
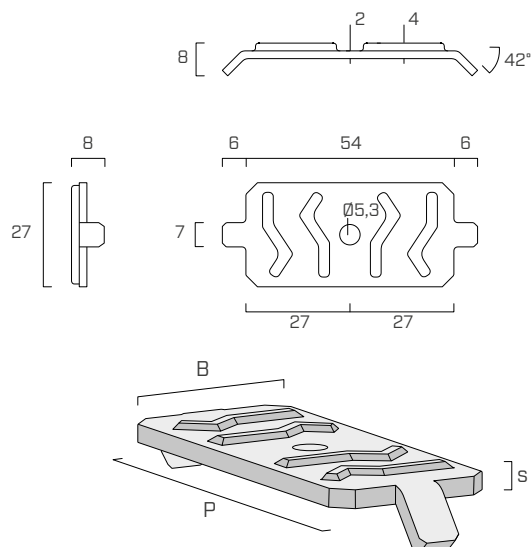
d ₁ [mm]	KOD	L [mm]	szt.
4 TX 20	KKAN420	20	200
	KKAN430	30	200
	KKAN440	40	200
5 TX 25	KKAN540	40	200

GEOMETRIA

FLAT



FLIP

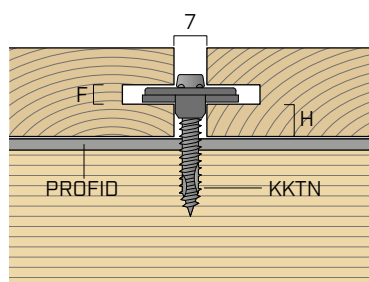


WOOD PLASTIC COMPOSITE (WPC) (DESKA KOMPOZYTOWA)

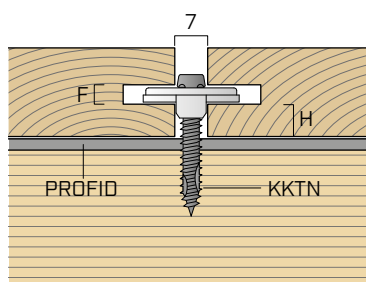
Idealny do montażu desek WPC. Możliwość mocowania również w aluminium za pomocą wkręta KKA COLOR (KKAN440).

WYMIARY WPUSTU DESKI

FLAT



FLIP

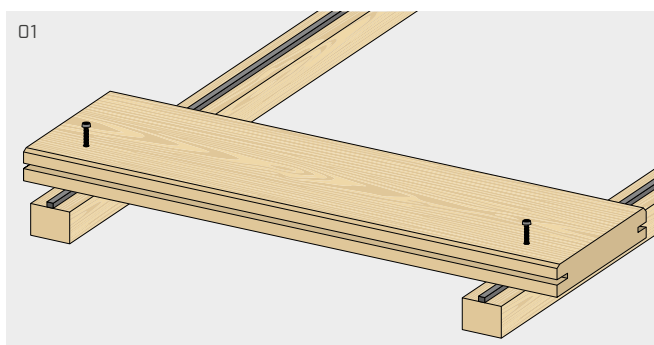


WPUSTY SYMETRYCZNE

Min. grubość	F	4 mm
Zalecana min. wysokość	H	dowolna

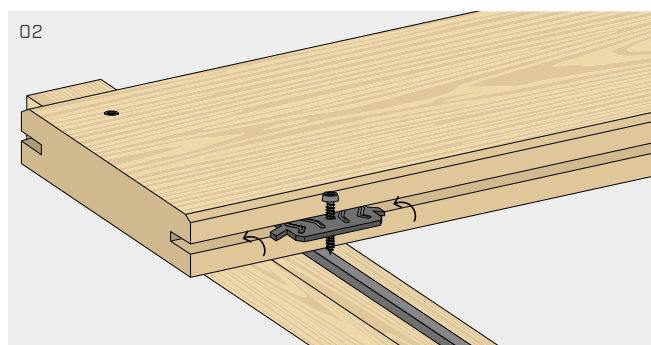
MONTAŻ

01



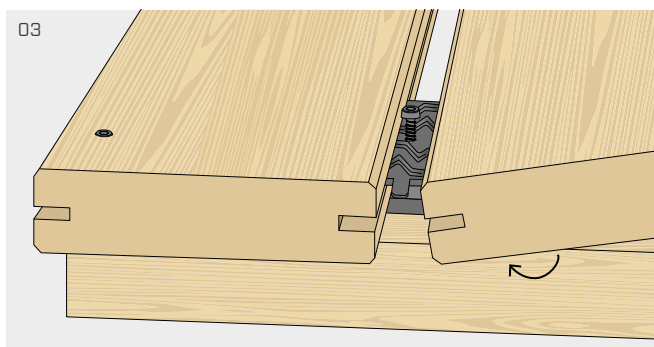
Umieścić listwę dystansową PROFID odpowiednio w linii środkowej przebiegu legarów. Pierwsza deska: mocować odpowiednimi wkrętami do montażu widocznego lub też ukrytego za pomocą przeznaczonych do tego celu akcesoriów.

02



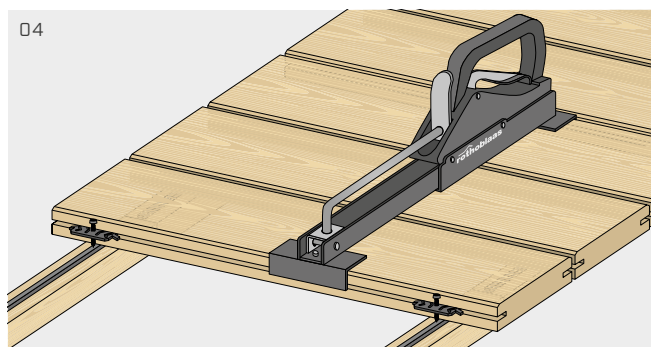
Do wpustu deski wprowadzić łącznik FLAT/FLIP w taki sposób, żeby wypustka dystansowa przylegała do boku deski.

03



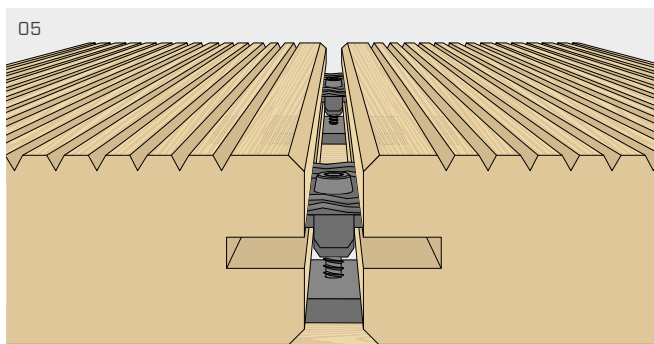
Zamontować kolejną deskę nasuwając wpust na łącznik FLAT/FLIP.

04



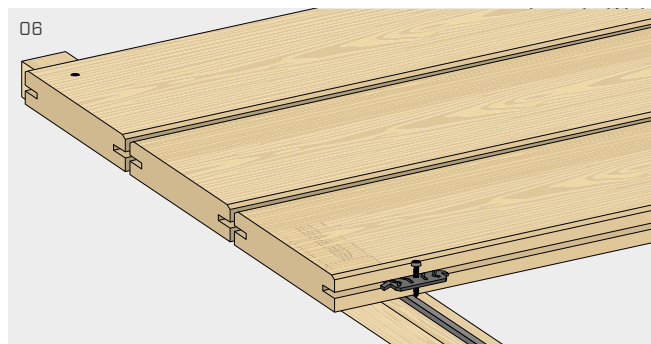
Spiąć obie deski za pomocą zacisku montażowego CRAB MINI lub CRAB MAXI do osiągnięcia fugi między deskami o szerokości równej 7 mm (patrz produkt na str. 395).

05



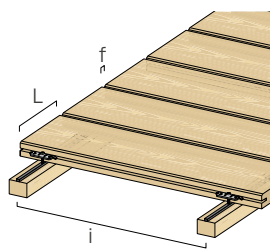
Przykręcić łącznik za pomocą wkręta typu KKTN do legara znajdującego się pod spodem.

06



Powtórzyć tę samą operację dla kolejnych desek. Ostatnia deska: powtórzyć czynność z pkt. 01.

PRZYKŁAD OBLICZEŃ



WZÓR NA SZACUNKOWE OBLICZENIE GĘSTOŚCI ROZMIESZCZENIA NA m²

$$1\text{m}^2/i/(L + f) = \text{szt. FLAT/FLIP na m}^2$$

i = rozstaw osi belek

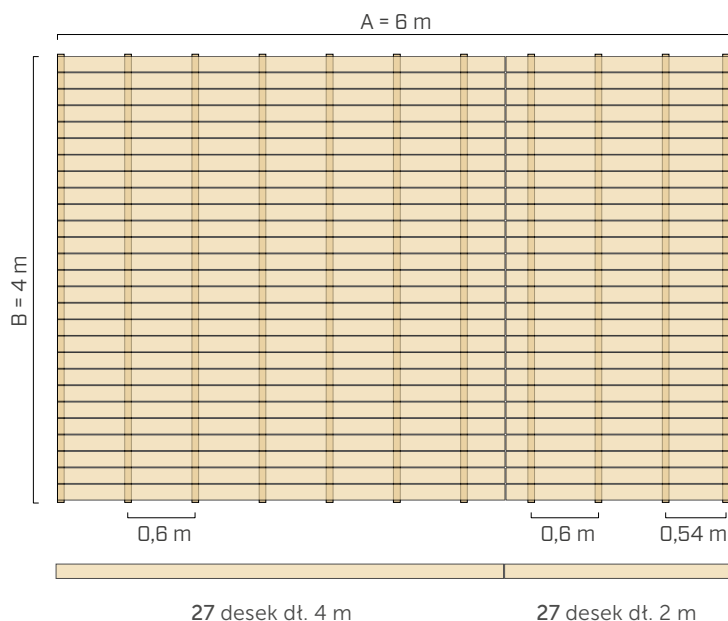
L = szerokość desek

f = szerokość fugi



PRZYKŁAD ZASTOSOWANIA W PRAKTYCE

LICZBA DESEK I LEGARÓW



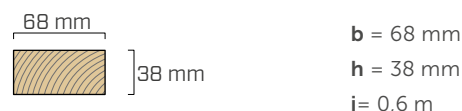
POWIERZCHNIA TARASU

$$S = A \cdot B = 6 \text{ m} \cdot 4 \text{ m} = 24 \text{ m}^2$$

DESKOWANIE



LEGAROWANIE



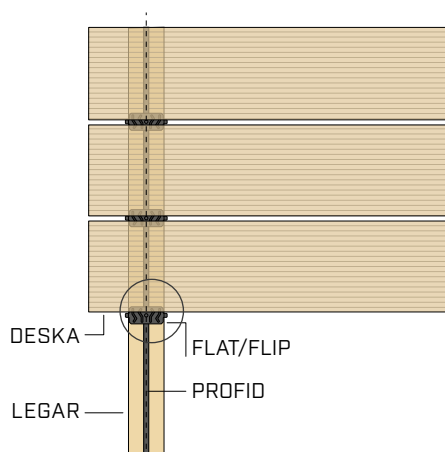
$$l. \text{ desek} = [B/(L+f)] = [4/(0,14+0,007)] = 27 \text{ desek}$$

$$l. \text{ desek } 4 \text{ m} = 27 \text{ desek}$$

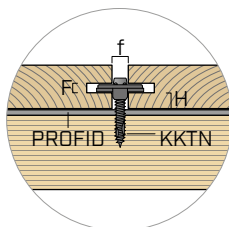
$$l. \text{ desek } 2 \text{ m} = 27 \text{ desek}$$

$$l. \text{ legarów} = [A/i] + 1 = (6/0,6) + 1 = 11 \text{ legarów}$$

WYBÓR WKRETA



Grubość tła wkreta	$S_{t\text{ba wkreta}}$	2,8 mm
Grubość frezowanej warstwy	F	4 mm
Wysokość frezowania	H	$(s-F)/2$ 7 mm
Grubość PROFID	S_{PROFID}	8 mm
Długość penetracji	L_{pen}	$4 \cdot d$ 20 mm



$$\begin{aligned} \text{MINIMALNA DŁUGOŚĆ WKRETA} \\ = S_{t\text{ba wkreta}} + F + H + S_{\text{PROFID}} + L_{\text{pen}} \\ = 2,8 + 4 + 7 + 8 + 20 = 41,8 \text{ mm} \end{aligned}$$

WYBÓR WKRETA

KKTN550

OBLICZENIE LICZBY ŁĄCZNIKÓW FLAT/FLIP

IŁOŚĆ DLA WZORU NA OBLICZENIE GĘSTOŚCI ROZMIESZCZENIA

$$I = S/i/(L + f) = \text{szt. FLAT/FLIP}$$

$$I = 24 \text{ m}^2/0,6 \text{ m}/(0,14 \text{ m} + 0,007 \text{ m}) = 272 \text{ szt. FLAT/FLIP}$$

wskaźnik powstawania pozostałości = 1,05

$$I = 272 \cdot 1,05 = 286 \text{ szt. FLAT/FLIP}$$

$$I = 286 \text{ szt. FLAT/FLIP}$$

LICZBA FLAT/FLIP = 286 szt.

IŁOŚĆ NA LICZBĘ PUNKTÓW PRZECIĘCIA

$$I = l. \text{ desek z FLAT/FLIP} \cdot n. \text{ desek} = \text{szt. FLAT/FLIP}$$

$$l. \text{ desek z FLAT/FLIP} = (l. \text{ desek} - 1) = (27 - 1) = 26 \text{ desek}$$

$$l. \text{ legarów} = (A/i) + 1 = (6/0,6) + 1 = 11 \text{ legarów}$$

$$l. \text{ punktów przecięcia} = I = 26 \cdot 11 = 286 \text{ szt. FLAT/FLIP}$$

$$I = 286 \text{ szt. FLAT/FLIP}$$

LICZBA WKRETÓW = $I. \text{ FLAT/FLIP} = 286 \text{ szt. KKTN550}$